



Argdent 3

Højædel legering til MK-arbejde

Indhold i %

Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Zn	In	Ga	Ir	Andre
76,6	9,9	9,3	1,2	x	-	1,7	-	x	Sn, Fe

x = mindre end 1%



Farve:	Lys gul		
Vægtfylde:	17,6 g/cm ³		
Hårdhed HV:	Efter påbrænding	Efter støbning	Hærdning
	240	245	550°C / 60 min.
0,2 % Elasticitetsgrænse:	530 MPa	630 MPa	
Elasticitetsmodul:	101 GPa		

Thermisk udvidelse:	25 - 500°C	25 - 600°C
	14,1	14,4

Smelteinterval:	Solidus	Likvidus
	1050°C	1230°C

Forvarmetemperatur: 820°C

Støbetemperatur: 1380°C

Digle: Grafit / Keramik / Glas

Oxidering: 950°C / 5 min. uden vacuum og holdetid. Oxidlaget må ikke fjernes.

Anbefalet, ikke tvungen:
Efter støbning, inden kegle og støbestifter fjernes, varmebehandles den rengjorte støbning på følgende måde:
950°C / 10 min. uden vacuum

Lodning: Før påbrænding YPF, Y / YSF, Y Efter påbrænding 750Y, 830Y / 750Y, 830Y, 650

Producent: 